



VpCI-386 Aluminum



OPIS PROIZVODA

VpCI-386 Aluminum akrilni premaz koji se primjenjuje kao temeljni i završni premaz u zaštiti od korozije na otvorenom, poluotvorenom ili natkritoma prostoru.

Kompleksna mješavina neotrovnih, organskih inhibitora i pigmenata aluminija pruža zaštitu koja nadmašuje onu većine boja i osnovnih premaza bogatih cinkom. VpCI-386 Aluminum premaz bolji je od premaza s neorganskim pigmentima jer je otpornost poboljšana paletom aluminium pigmenta i organskim inhibitorima korozije.

Posebna kombinacija aditiva daje složenu polimersku barijeru koja znatno usporava reakciju metalne ionizacije i odbijanje vode. Zaštitni "film" koji prijanja na metalnu površinu prekida kontakt između metalnih elektrolita i agresivne okoline, te nataj način sprječava pojavu korozije.

VpCI-386 Aluminum daje tiksotropski premaz koji se brzo suši i koji je otporan na slijeganje ili topljenje (razlijevanje), stvarajući čvrstu, nezapaljivu, zaštitnu barijeru. Ovaj nanos koji je suh na dodir daje sveobuhvatnu zaštitu bez obzira da li je u zaštićenom ili nezaštićenom prostoru, vani ili unutra.

Toplinski stabilan od -40°C do $+204^{\circ}\text{C}$. Premaz ima odličnu otpornost na ultraviolettne zrake. To pruža optimalni učinak na otvorenom bez pucanja ili ljuštenja premaza nakon dužeg izlaganja sunčevom svjetlu.

VpCI-386 Aluminum ima posebno dobra protu-abrazivna svojstva koja ga čine lako prilagodljivim za prolaze sa čeličnim rešetkama, čelične palube i brojne druge primjene gdje se može očekivati abrazija.

SVOJSTVA

- Brzo suši
- UV otpornost
- Formira nezapaljivu zaštitnu barijeru
- Visoka antiabrazivna svojstva
- Optimalna svojstva na otvorenom

UPUTA ZA MJEŠANJE

Ovaj premaz se isporučuje kao jednokomponentni premaz. Prije upotrebe izvršiti mješanje sa malenom brzinom do jednolične konzistentne tekućine. Mješanje izvršiti strojno ili ručno.

PRIMJENA

VpCI-386 Aluminum može se upotrijebiti kao temeljni i završni premaz. Kada se primjenjuje završni premaz na bazi otapala preko VpCI-386 Aluminum kompatibilnost se mora provjeriti. VpCI-386 Aluminum može biti upotrijebljen također kao završni premaz nanošen na Cortec VpCI-374 ili VpCI-395 kao temeljne premaze.

Napomena: Točka vlaženja mora biti više od 2 °C, ali ne manja od temperature nanošenja premaza koja nesmje biti manja od 13 °C. VpCI-386 Aluminum može se nanositi prskanjem, valjkom i četkom.

ZAŠTITA METALA

- Ugljični čelik
- Lijeвано željezo
- Aluminij
- Nehrđajući čelik
- Galvanizirani čelik
- Bakar

PODACI TESTIRANJA

	CS 1010	Aluminij
Slana komora	300 sati*	1000+ sati
Vlažna komora	1000+ sati	1000+sati
* 38-50 mikrona		

UOBIČAJENI RASPRŠIVAČI

<u>Proizvođač</u>	<u>Model pištolja</u>	<u>Tip-Kombinacija zračnog poklopca</u>
DeVilbiss	MBC ili JGA	704E
Binks	#18 ili #62	66PE

Crijevo za fluid treba imati I.D. 9,5 mm i maksimalnu dužinu od 15 m. Posuda uvijek treba imati dvostruku regulaciju i treba je držati na istoj visini kao pištolj za raspršivanje.

AIRLESS

<u>Proizvođač</u>	<u>Model pištolja</u>	<u>Tip-Kombinacija zračnog poklopca</u>
Graco	205-591	Bulldog
Binks	Model 500	Mercury 5C
DeVilbiss	JGN-501	QFA-519

Crijevo treba imati minimalni I.D. od 9,5 mm, ali krajnji vibrirajući dio od 6,4 mm treba koristiti zbog lakše primjene. Preporuča se maksimalna duljina od 30 m. Najbolji rezultati će se postići korištenjem sapnice od 0,3-0,4 mm kod 85- 119 bar.

OPASKA* Od proizvođača pumpi dostupna su brtvila od najlona ili teflona i ona se najviše preporučuju.

PAKIRANJE

Bačve od 19 litara i 208 litara . Pohranite u zagrijanom skladištu da bi se izbjeglo smrzavanje. Izbjegavati temperature više od 24 °C. Proizvod ima vijek trajanja najmanje 12 mjeseci.

TIPIČNA SVOJSTVA

Pojava	Aluminij-svjetlo siva
pH	9,0-9,6
Gustoća	1,01-1,03 kg/l
Sadržaj krutih tvari po volumenu	35-40%
Debljina suhog premaza (DFT) po premazu	25-63 mikrona
Temperaturna stabilnost	7°C-32°C
VOC (ASTMD-3960)	152 grama/litra

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe